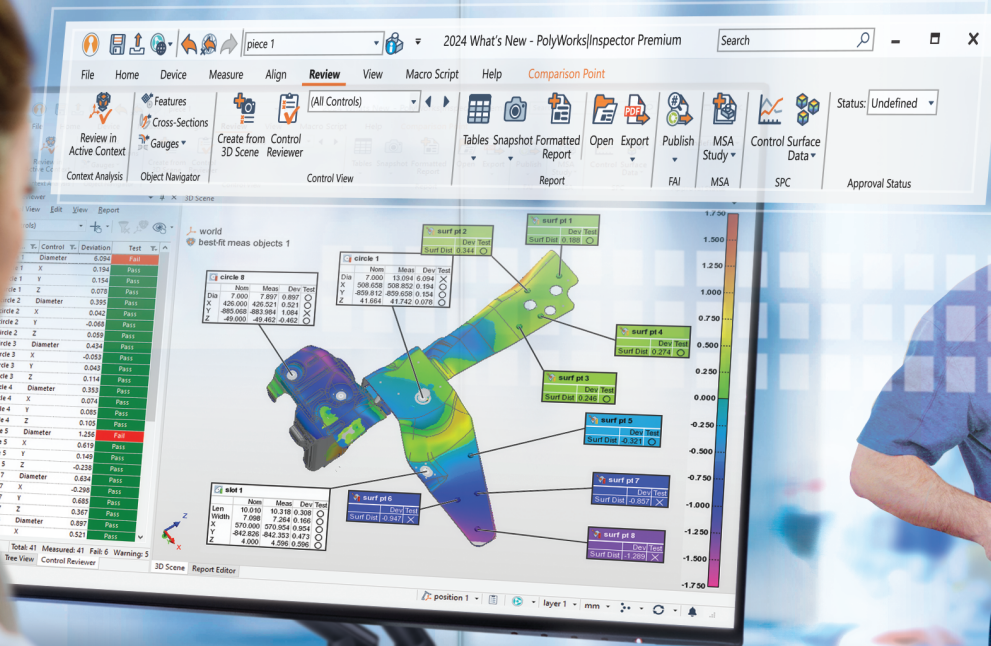




# PolyWorks® 2024

## 新機能

### 寸法解析・品質管理ソリューション



## 改良されたユーザー インターフェースで 3D計測を効率化

- ▶ ツールバーとメインメニューを一体化した新しいリボンメニューにより、検査タスクの実行とさまざまなツールへのアクセスが直感的に可能に。さらに、外観と配置を工夫したインターフェースウィジェットでワークフローがより論理的に
- ▶ よく使用するツールへの直接的なアクセスにより、マウスの移動やクリック数を削減
- ▶ 新たなコンテキストタブと単純化された右クリックメニューにより、選択したオブジェクトに対応するツールにスピーディにアクセス
- ▶ ツール位置の変更や、マクロスクリプトの割り付けなど、リボンメニューをニーズに合わせてカスタマイズ

当社では、ソフトウェアの操作性向上のため、毎年多くの投資を行いさまざまな改良を実施しています。PolyWorks|Inspector™ 2024では、ユーザーインターフェースの改良により効率が大幅に向上しました：

PolyWorks|Inspector 2024で可能になること：

- ▶ 基本的なワークフローを容易に習得できます
- ▶ お気に入りのツールにスピーディにアクセスできます
- ▶ より多くのツールを活用してスキルを強化できます



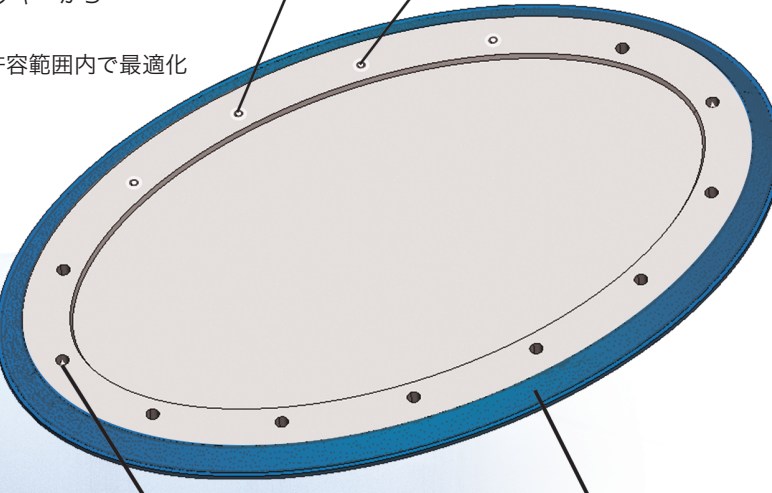
# サーフェスフィーチャーにより強化された データムリファレンスフレーム

PolyWorks|Inspector 2024では、サーフェスデータムフィーチャーアセンブリに必要な最適な位置合わせによって幾何公差を評価でき、意図するすべての拘束と自由度を実現できます：

- ▶ 考慮される自由度を制御することで、サーフェスデータムフィーチャーから現実に近い物理的拘束をシミュレーション
- ▶ サーフェスフィーチャーによる位置合わせを全プロファイルの許容範囲内で最適化することにより、可能な限り最良の測定結果を算出

circle 2				Nom	Meas	Dev	Test
⊕	∅ 0.200	A [y, u, w]	B [x, z]	[world]	0.053	0.053	○
Dia	10.160	10.096	-0.064				

circle 3				Nom	Meas	Dev	Test
⊕	∅ 0.200	A [y, u, w]	B [x, z]	[world]	0.029	0.029	○
Dia	10.160	10.102	-0.058				



datum cylinder B				Nom	Meas	Dev	Test
Dia	10.160	10.214	0.054				

datum surface A				Nom	Meas	Dev	Test
⌒	1.500	1.222	1.222	○			
Min Dev		-0.611	-0.611	○			
Max Dev		0.611	0.611	○			

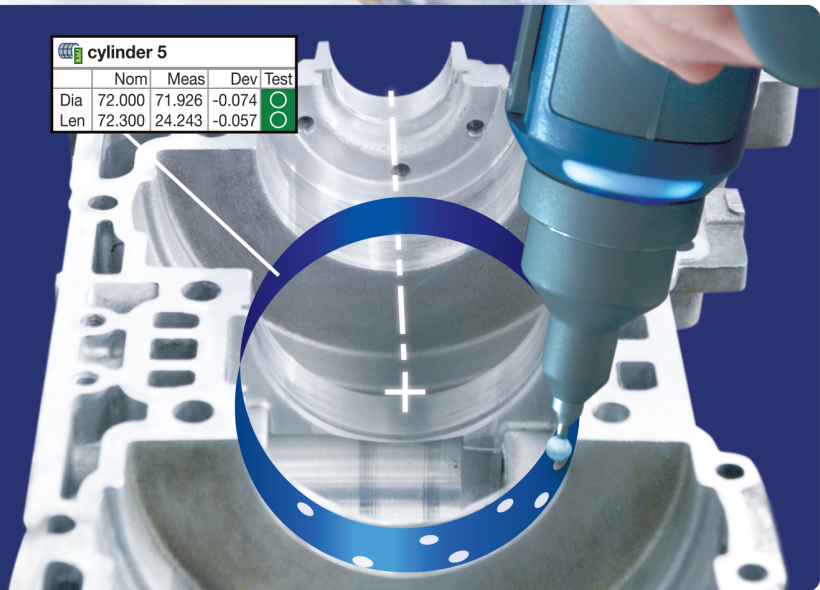


# プローブ測定された フィーチャーの フィットタイプを制御

最新のPolyWorks|Inspectorでは、プローブ測定でフィーチャーのフィットパラメータを直接制御することで、以下のことが可能になります：

- ▶ プローブ測定前にフィットや拘束タイプを設定し、測定を行います
- ▶ プローブ測定後にフィットや拘束タイプを変更し、結果を自動更新できます

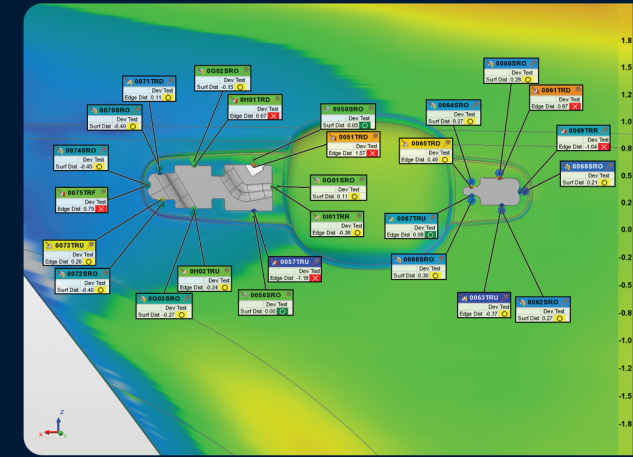
cylinder 5				Nom	Meas	Dev	Test
Dia	72.000	71.926	-0.074	○			
Len	72.300	24.243	-0.057	○			



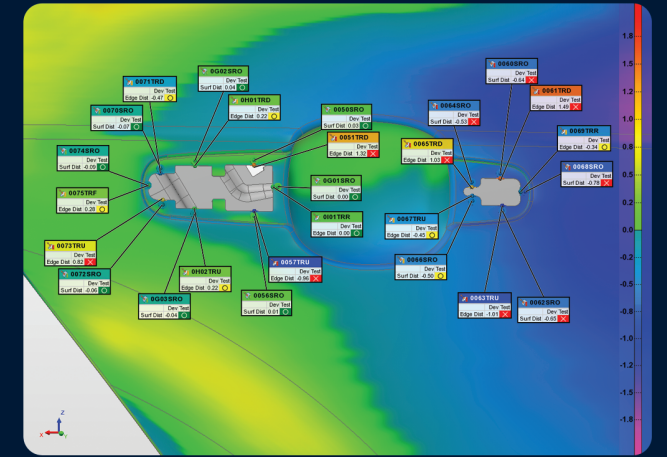
# コンテキストに応じたコントロールビューで 結果の解析・レポートの質を向上

PolyWorks|Inspectorでは、これまでさまざまな状況に応じて、表やスナップショットを用いた3D計測結果レポートを作成できましたが、2024バージョンでは、同様のことがコントロールビューでも可能になります。寸法管理項目のセットを選択し、データの位置合わせと座標系を指定してコンテキスト・コントロールビューを作成すると、以下のことが実行できるようになりました：

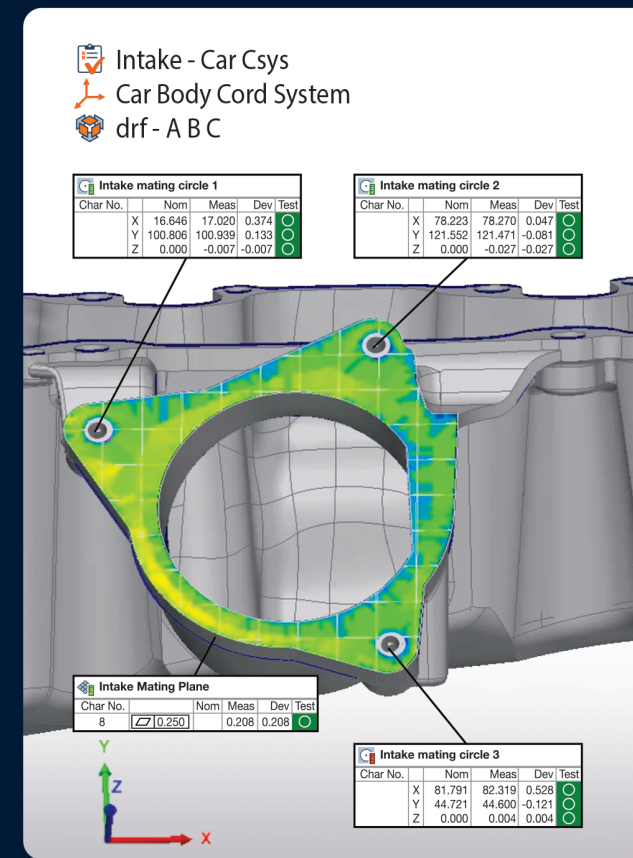
- ▶ サーフェスの偏差をさまざまな位置合わせで分析  
ドア本体に位置合わせした状態



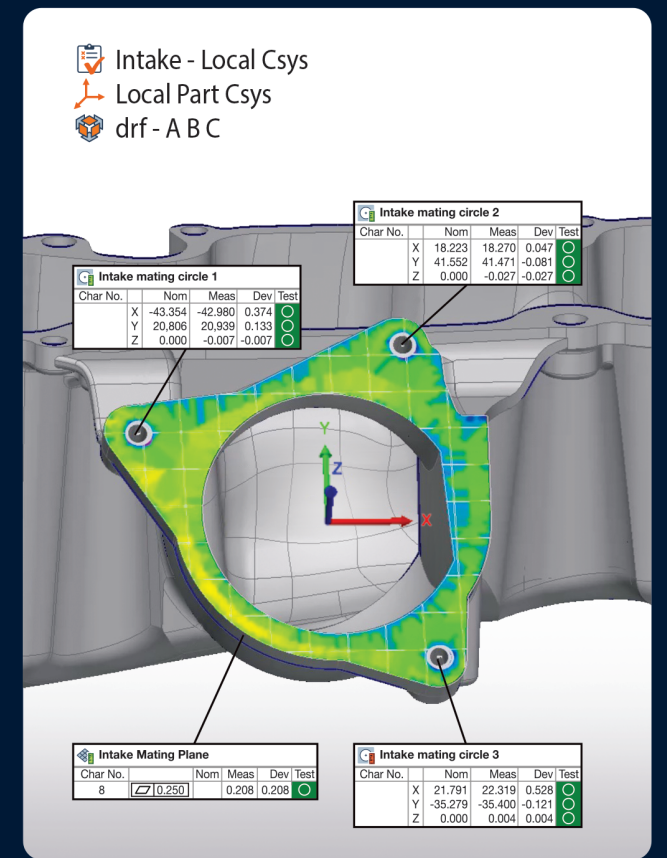
- ▶ ドアハンドルに位置合わせした状態



- ▶ 寸法管理項目の検査を、加工の座標系、アセンブリの座標系で実施  
車体座標系からの結果



- ▶ インテーク部品座標系からの結果





# CADデータなしの検査ワークフローを CNC三次元測定機で実行

CNC三次元測定機のオペレーターは、CADデータを使用せずに測定シーケンスを作成できるようになります：

- ▶ 手動でプローブ測定したポイントとツールの移動位置を記録する新しいティーチングモードにより、簡単にCNC測定用のシーケンスを作成
- ▶ 最初のピースでプローブ測定したフィーチャーを測定ガイド要素に変換して、以降のピース測定に利用し、複数ピースの測定を自動化
- ▶ 計測の繰り返し性向上のため、測定ガイド要素から均等に分布した測定ポイントを生成



本社

**innovmetric**

InnovMetric Software Inc.  
1-418-688-2061  
info@innovmetric.com

© 2024 InnovMetric Software Inc. 無断複写・転載を禁じます。PolyWorks® はInnovMetric Software Inc.の登録商標です。PolyWorks|Inspector, PolyWorks|Modeler, PolyWorks|Talisman, PolyWorks|Reviewer, PolyWorks|DataLoop, PolyWorks|PMI+Loop, PolyWorks|AR, PolyWorks|ReportLoop, «The Smart 3D Metrology Digital Ecosystem» はInnovMetric Software Inc.の商標です。その他すべての商標は、それぞれの所有者に帰属します。

 **PTB SmartGD&T**

日本支社

**polyworks  
Japan**

**PolyWorks Japan 株式会社**  
108-0075 東京都港区港南2-16-1 品川イーストワンタワー14階  
電話: 03-6433-3161  
info@polyworksjapan.com | www.polyworksjapan.com